

HUADA-TAKAGI MOLD

誠実・品質・技術・サービス
より優れた提案の提供

佛山市南海華達高木模具有限公司



佛山市南海華達高木模具有限公司

ADD: 中国広東省佛山市南海区獅山镇松夏社区工業大道西6号 TEL: 86-757-66884777
 WEB: <http://www.nhhtmold.com> P.C.: 528234 E-mail: sales1@nhhtmold.com info@nhhtmold.com

中國模造行業
領先者



HUADA-TAKAGI MOLD

華達高木

中国金型業界

先導者

絶えずに

顧客様に

より優れた提案を提供します

佛山市南海華達高木模具有限公司
FOSHAN NANHAI HUADA-TAKAGI MOLD CO.,LTD



**HUADA-TAKAGI
MOLD**
中国金型業界の先導者

www.nhhtmold.com

会社案内

佛山市南海華達高木模具有限公司は1995年に設立し、資本構成は(株)高木工(51%)、佛山市宏禹実業有限公司(31%)及び双日プラネット株式会社(19%)、大型の金型専門メーカーとして中国のみならず樹脂金型業界に活躍しています。登録資本は858.4万米ドル、投資総額は1.5億人民元とし、会社の敷地面積は約18,000㎡、金型の設計、生産、販売、修理の業務を行っております。



顧客様

中国、日本、タイ、インド、ベトナム、マレーシア、インドネシア、アメリカ、ブラジル、メキシコ、イギリス、フランス、ハンガリー、イタリアなど

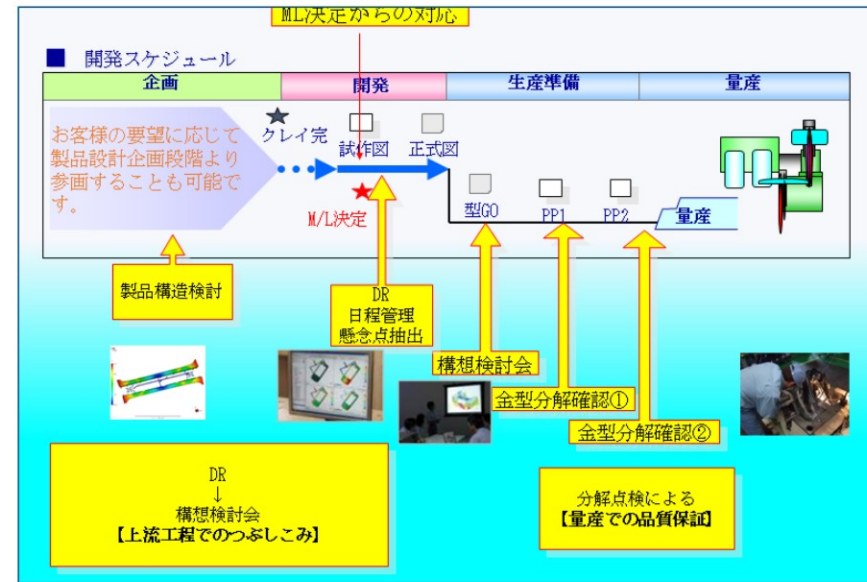


管理

当社は日本式管理を徹底し【標準化管理の徹底、絶えず加工・設計技術の革新】により金型の品質・納期・コストにおいて御客様との信頼関係を築いております。
 <誠実・品質・技術・サービス>の理念を持って、お客様に絶えず信頼される企業となる事を目標として、新たな技術と高度な管理をもてるように取り組んでおります。
 会社全体として常に「挑戦」する姿勢に取り組んでいます。

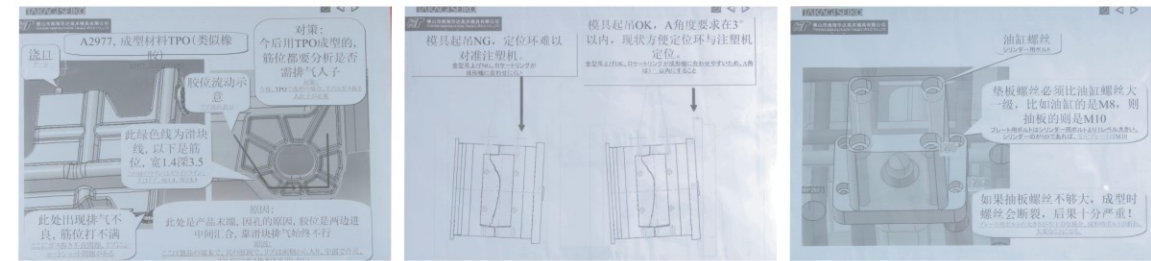
開発日程管理

日本式管理の徹底【受注から出荷までのステップ毎の管理を行う】



標準化管理

効率よく設計・加工ノウハウの構築を行い、各工程を<教科書>としてそれぞれの作業を標準化し、作業効率の向上、不良の再発防止を図ります。



品質管理



当社はISO国際標準化に基づいて品質マネジメント体系を構築。品質管理の特化部署を設立し、精密な測定器及び標準作業の実施により、受入検査 (IQC)、加工途中検査 (IPQ)、製品検査 (FQC)、金型出荷検査 (OQC) を取組み全工程での品質管理を強化。各工程を改善し、作業時間の短縮を図ります。



HUADA-TAKAGI MOLD
中国金型業界の先導者

www.htmold.com

ERPの応用

部品・工程ごと全般的な日程の予実管理を実施します。生産予定と実績管理の実施状況により、リアルタイムに機械の稼働、加工進捗などを把握します。



6S・教育・見える化



名誉

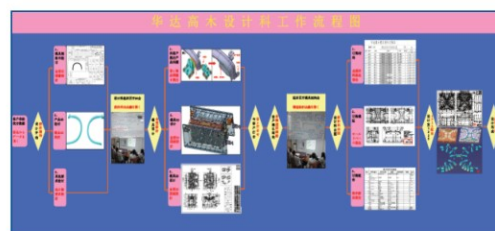




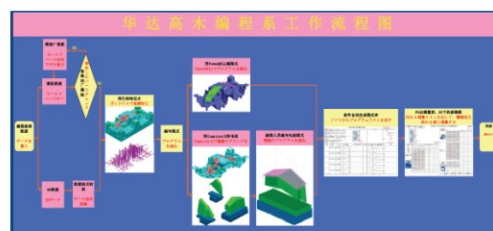
HUADA-TAKAGI
MOLD
中国金型業界の先導者

www.nhhtmold.com

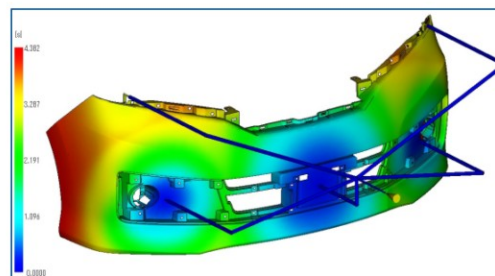
設計流れ



PG流れ

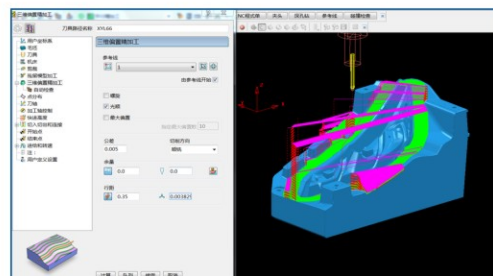


MOLDFLOW



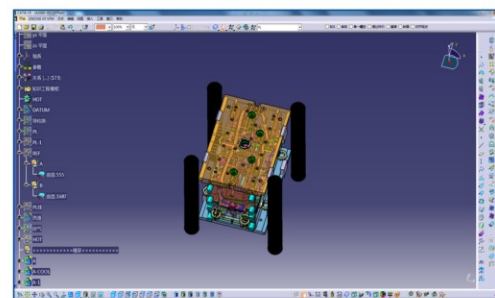
- CAEを駆使し、加工各工程及び最終成形品に反映します。
- * 製品設計段階から製品性、金型製作性を考慮し、お客様への設計改善を協力します。
- * 製造性考慮設計を図ります。
- * 金型のデザインレビューを図ります。
- * 成形改善を図ります。

CAM-CNC



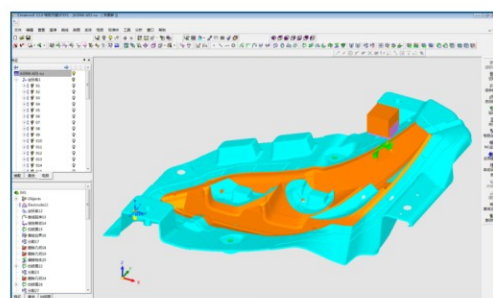
- * POWERMILLの応用により、標準な加工パラメーターを設定し、刃物・治具データベースを構築し、作業の標準化を図ります。
- * POWERMILLの加工シミュレーションにより実際加工ロスや、食い込み、ぶつかりなどの削減を図ります。
- * NC BRAINを活用し、機械の状況に合わせて最適な切削パラメーターを設置します。

CAD



- * 技術ノウハウの積み重ねをデータベース化し、設計のモジュール化、標準化、一貫性が可能となります。
- * より良い金型構造案を提供することが可能となります。

CAM-EDM



- * Cimatronを生かし、加工パラメーターのデータベース及び加工モジュールを構築し、電極の設計、プログラミングの標準化及び放電加工の自動化を図ります。

設備

CNC

荒加工



ストローク：3,000*2,300*1,600mm
最大積載重量：20T

仕上加工



ストローク：2,200*2,800*1,500mm(5軸)
最大回転数：8,000RPM

ATCの応用



ストローク：1,200*700*650mm
最大回転数：20,000RPM

EDM

カーボン加工



ストローク：1,250*600*600mm
最大回転数：18,000RPM

EDM



ストローク：2,000*2850*800mm
最大積載重量：15,000 KG

EROWAの応用



その他

プレス機



プレス機：3台
最大積載重量：500T

反転機



反転機：3台
最大積載重量：50T

成型機



成型機：3台
最大型縮力：1,850T

測定器

LH108



ストローク：1,000*1,600*800mm

CROMA8610



ストローク：600*800*600mm

移動式測定器



精度：±0.029mm

物流



HUADA-TAKAGI
MOLD
中国金型業界の先導者

www.nhhtmold.com



4. カーボン加工区



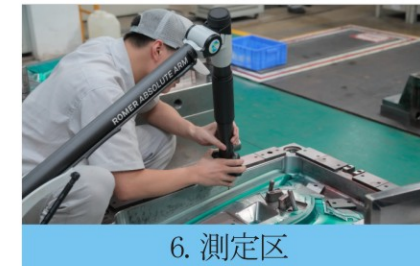
5. EDM/EDW 加工区



7. 磨き区



6. 三次元測定区



6. 測定区



8. 装配区+分解点検区



3. NC 加工区



2. 補助/ガンドリル区



1. 受入検査区



A. 倉庫



B. 溶接区



C. 刃物倉庫



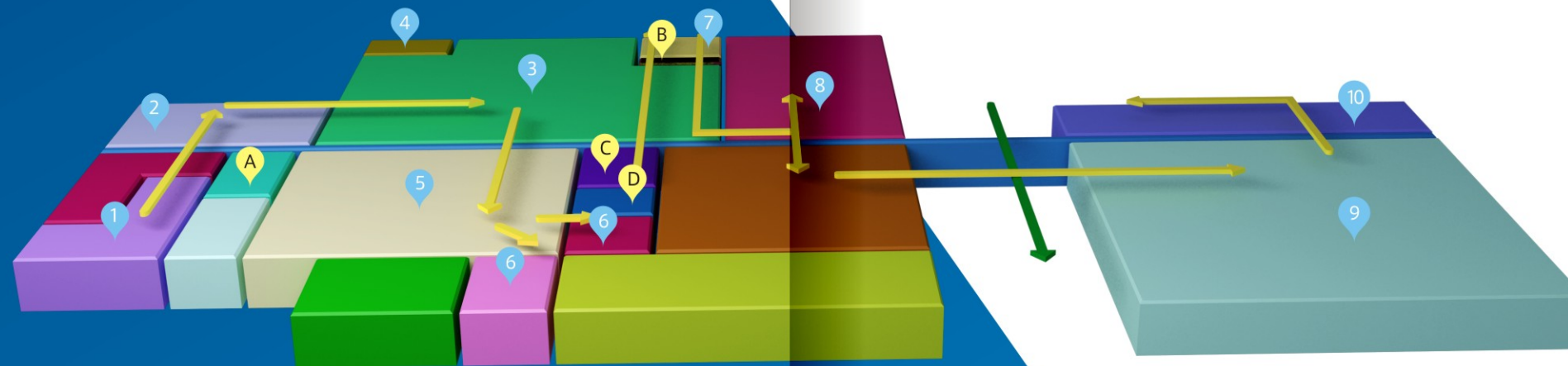
D. 電極保管区



9. 試作区



10. 出荷区



Our Achievement

